

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
VERTRÄULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

NOV 1994

MATED WITH:
PASSEND ZU:
967402

LOC
A1

DIST
-

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
	E3	REVISED PER PCN :E-19-015876	11OCT2019	NS	JG
	E4	REVISED PER PCN :E-21-100265	25JAN2021	PN	JG
	F	REVISED PER PCN-22-143834	06JUN2022	HH	AW
	F1	REVISED PER PCN-24-220073	30AUG2024	RK	AW

PROJEKT NR.:
92-52069

-COUPLING-RING IN PRE-LOCKED POSITION
(FITTING POSITION WITH PIN HOUSING)
-Kupplungsring in Vorraststellung
(Fuegeposition mit Stiftgehaeuse)

ORIENTATION RIP
Orientierungs- Rippe

1

2

3

4

5

SECTION B-B
SCALE 5:1
Schnitt B-B
M 5:1

1

2

SECTION C-C
Schnitt C-C

1

2

VIEW X
45° ROTATED (CLOCKWISE)
Ansicht X
45° gedreht (im Uhrzeigersinn)

ENVELOPE SURFACE FOR
CONNECTOR MOUNTING
Huellflaeche fuer
Steckereinbau

1

2

3

4

5

VIEW Y
Ansicht Y

1

2

3

4

5

6

7

8

VIEW Z
Ansicht Z

1

2

3

4

5

VIEW W (2x)
Ansicht W

1

2

3

4

5

6

7

8

NOTES
Bemerkungen

1

2

3

4

5

6

7

8

7 FOR SUITABLE CONTACTS AND SEALS
SEE DRAWING:
Zu verwendende Kontakte und
Einzeldichtungen siehe
Tabellenzeichnung:
TE 1355065

MAX. WIRE THICKNESS: 2.5mm² FLR
max. Drahtgroesse

8 MOLDED HOUSING SUBASSEMBLY PN
Teilnummer der Gehaeusebaugruppe

1. 2	1. 2. 3	1. 2. 3. 4	1. 2	1. 2. 3	1. 2. 3. 4	1. 2	1. 2. 3	1. 2. 3. 4	1. 2	1. 2. 3	1. 2. 3. 4	USED CONTACT CAVITIES Kontaktbestueckung
4-965569-3	4-965569-2	4-965569-1	3-965569-3	3-965569-2	3-965569-1	2-965569-3	2-965569-2	2-965569-1	1-965569-3	1-965569-2	1-965569-1	8
4-967325-3	4-967325-2	4-967325-1	3-967325-3	3-967325-2	3-967325-1	2-967325-3	2-967325-2	2-967325-1	1-967325-3	1-967325-2	1-967325-1	CONNECTOR ORDER NR.: Verbinder-Bestell-NR.
E	E	E	E	E	E	E	E	E	F	F	G	REV.
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2
								X	X		X	2
X			X			X			X			1
	X			X			X			X		1
		X			X			X			X	1
4 / BLUE 4 / blau	3 / GREEN 3 / gruenn	2 / GREY 2 / grau	1 / BLACK 1 / schwarz									POS.
CODING / COLOUR OF SOCKET HOUSING Kodierung / Farbe des Buchsengehaeuses												

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.

DIMENSIONS:
MASSEINHEITEN:
[mm]

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN
ACC. TO ISO 8015

0-PLC
1-PLC
2-PLC
3-PLC
4-PLC

±0.2

ANGLES/WINKEL
FINISH/OBERFLAECHE/FARBE

±0.2

MATERIAL

DWN
J. GRANZOW
CHK
J. HASS
APVD
CH. EBERWEIN
PRODUCT SPEC
108-18621
APPLICATION SPEC
114-18255
WEIGHT
12.0g

11NOV1994
15NOV1994
15APR2013

NAME
2.5mm SOCKET CONNECTOR, 2-4POS.
2.5mm Buchsenstecker, 2-4pol.

SIZE
A2
CAGE CODE
00779
DRAWING NO.
ZC=967325
RESTRICTED TO
NUR FUER

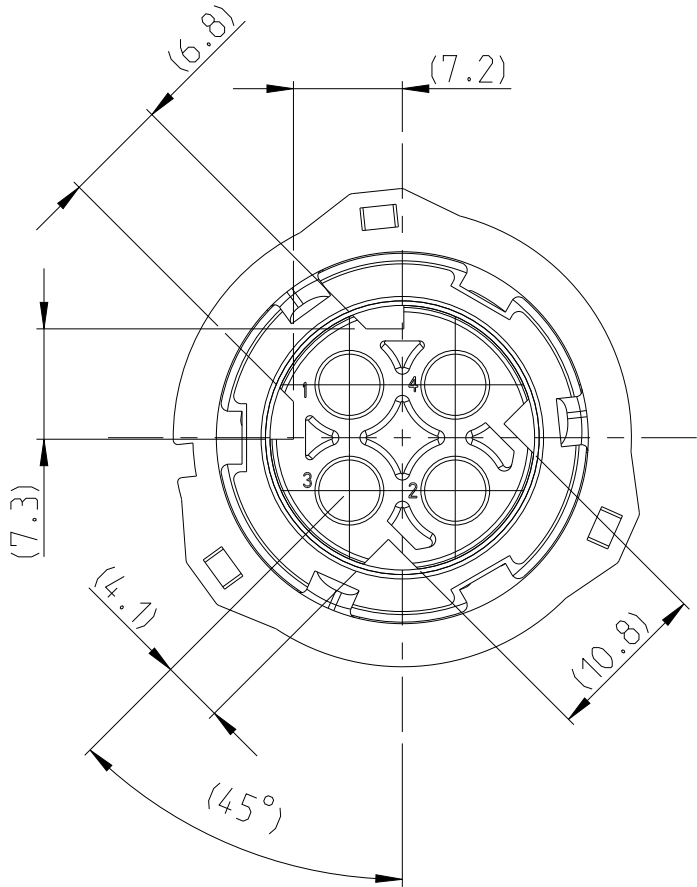
SCALE
MASSSTAB
2:1
SHEET
BLATT
1
OF
VON
2
REV
F1

1471-9 (3/11)

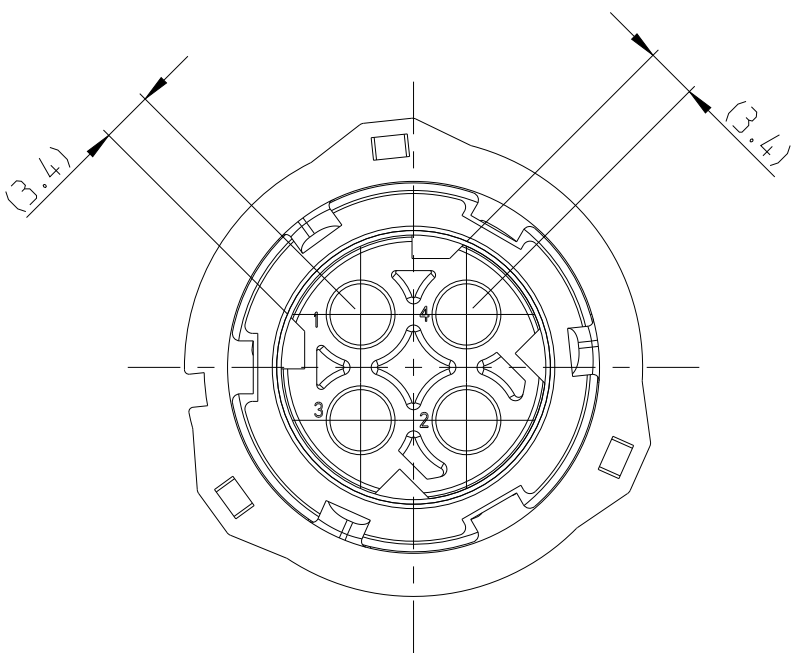
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
A1	-						
		PROJEKT NR.: 92-52069	-	SEE SHEET 1	-	-	-

 -COUPLING-RING IN PRE-LOCKED POSITION
(FITTING POSITION WITH PIN HOUSING)
-Kupplungsring in Vorraststellung
(Fuegeposition mit Stiftgehaeuse)

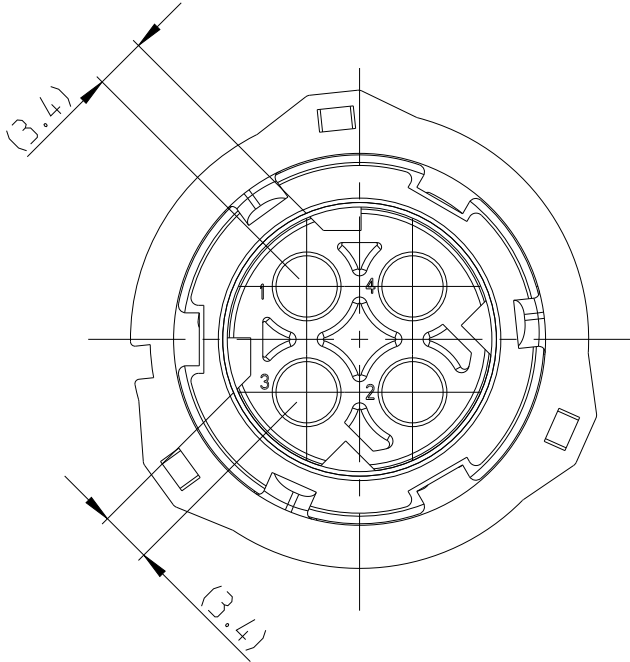
CODING 1
Kodierung



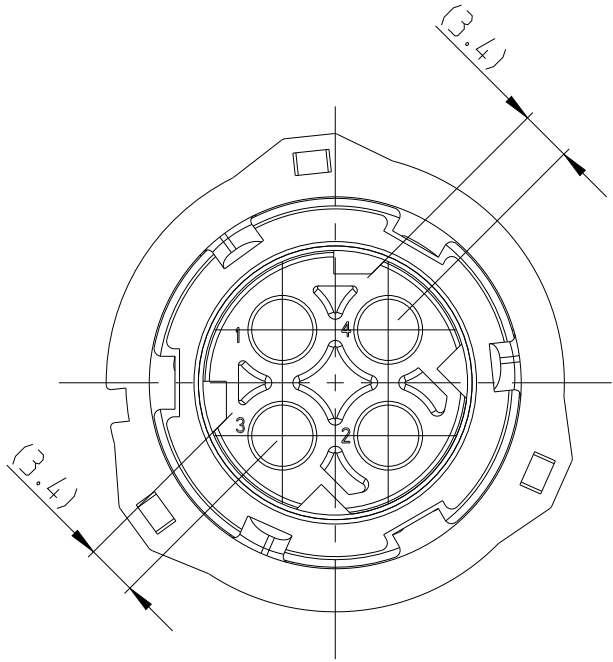
CODING 2
Kodierung



CODING 3
Kodierung



CODING 4
Kodierung



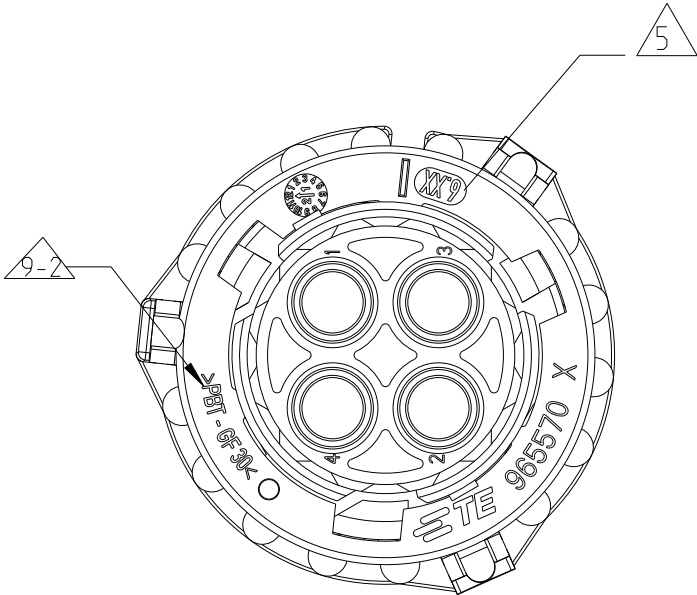
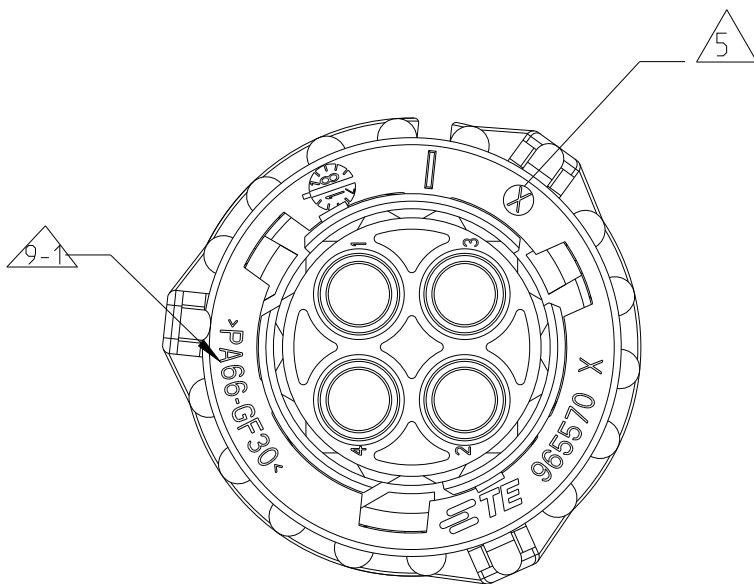
NOTES
Bemerkungen

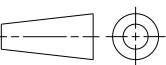
 DIFFERENT COUPLING RING COMPONENT USED ACCORDING TO ASSEMBLY REGION:

	REGION	COUPLING RING MATERIAL	CAVITY MARKING
	SOUTH AMERICA - BRAZIL	PA66-GF30	X
	EMEA	PBT-GF30	6.XX

ASSEMBLY USING PA66 COUPLING RING

ASSEMBLY USING PBT COUPLING RING



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT		DWN J. GRANZOW CHK J. HASS APVD CH. EBERWEIN 11NOV1994 15NOV1994 15APR2013	 TE Connectivity			
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN ACG. TO ISO 8015	NAME 2.5mm SOCKET CONNECTOR, 2-4POS. 2.5mm Buchsenstecker, 2-4pol.			
		0. PLC ± 1. PLC ± 2. PLC ± 3. PLC ± 4. PLC ± ANGLES/WINKEL ±0.2	PRODUCT SPEC 108-18621 APPLICATION SPEC 114-18255			
MATERIAL		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE	WEIGHT GEWICHT 12.0g	SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-967325
			CUSTOMER DRAWING	SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 2	OF VON 2
				REV F1		