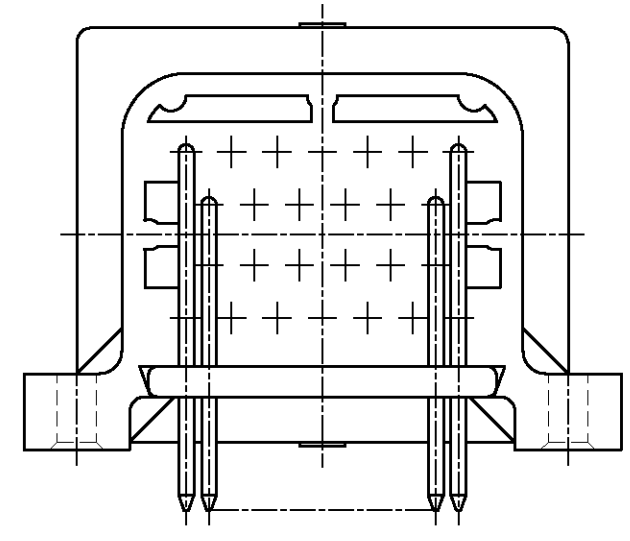
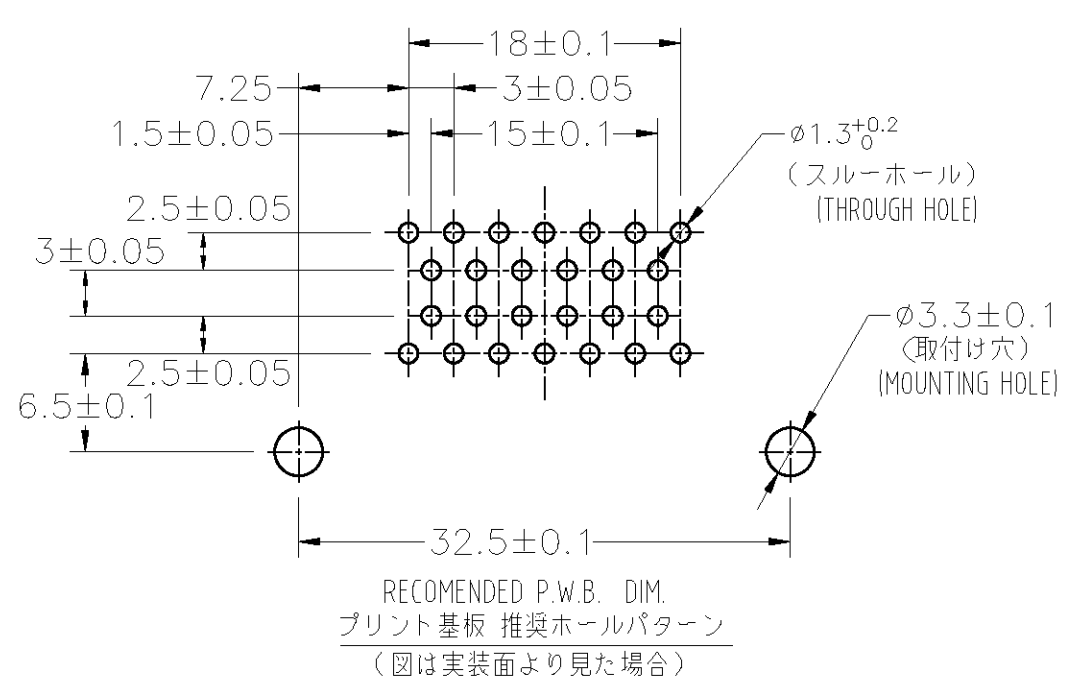
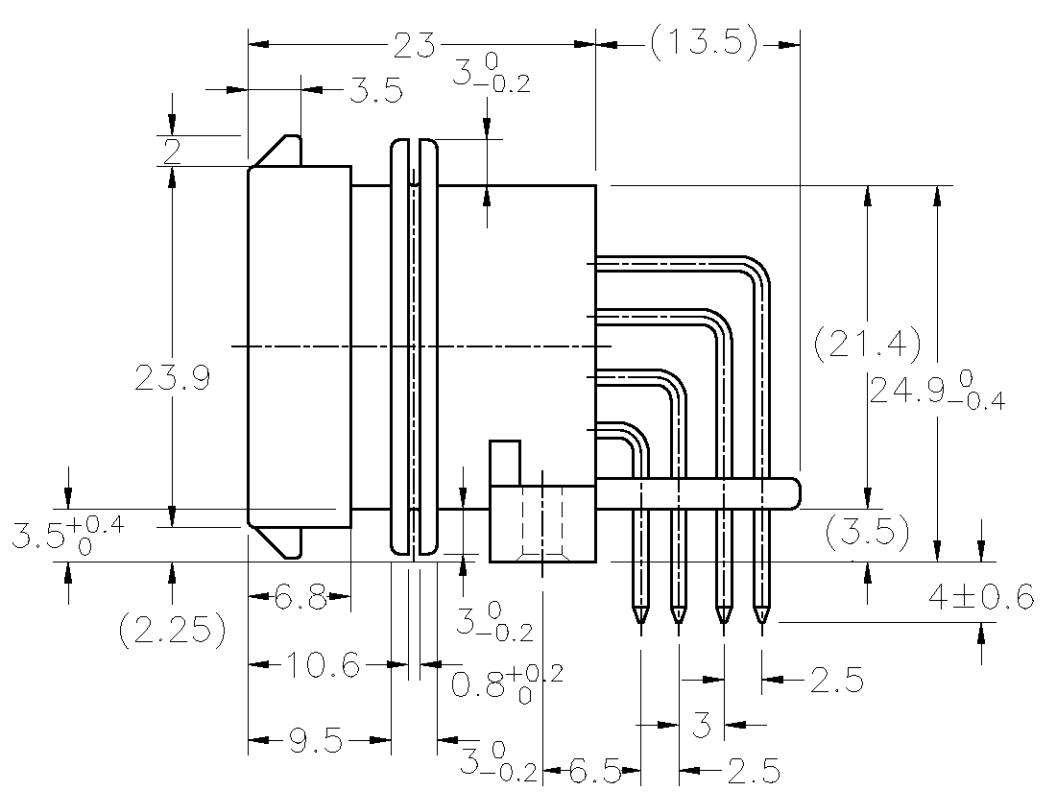
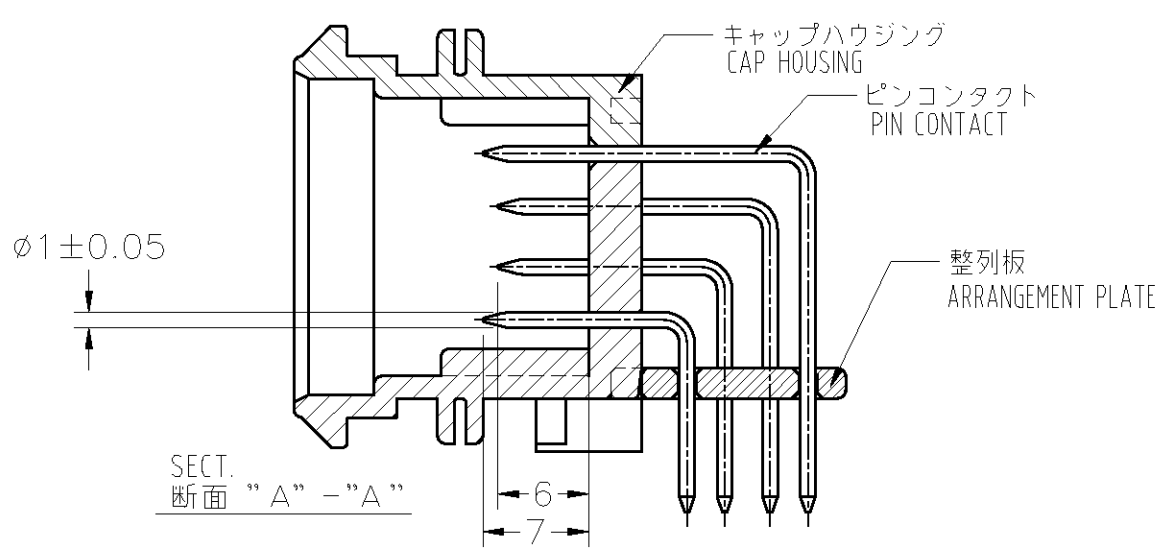
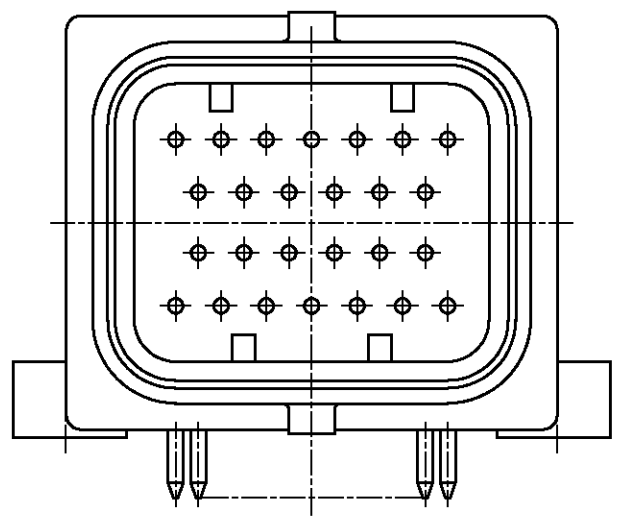
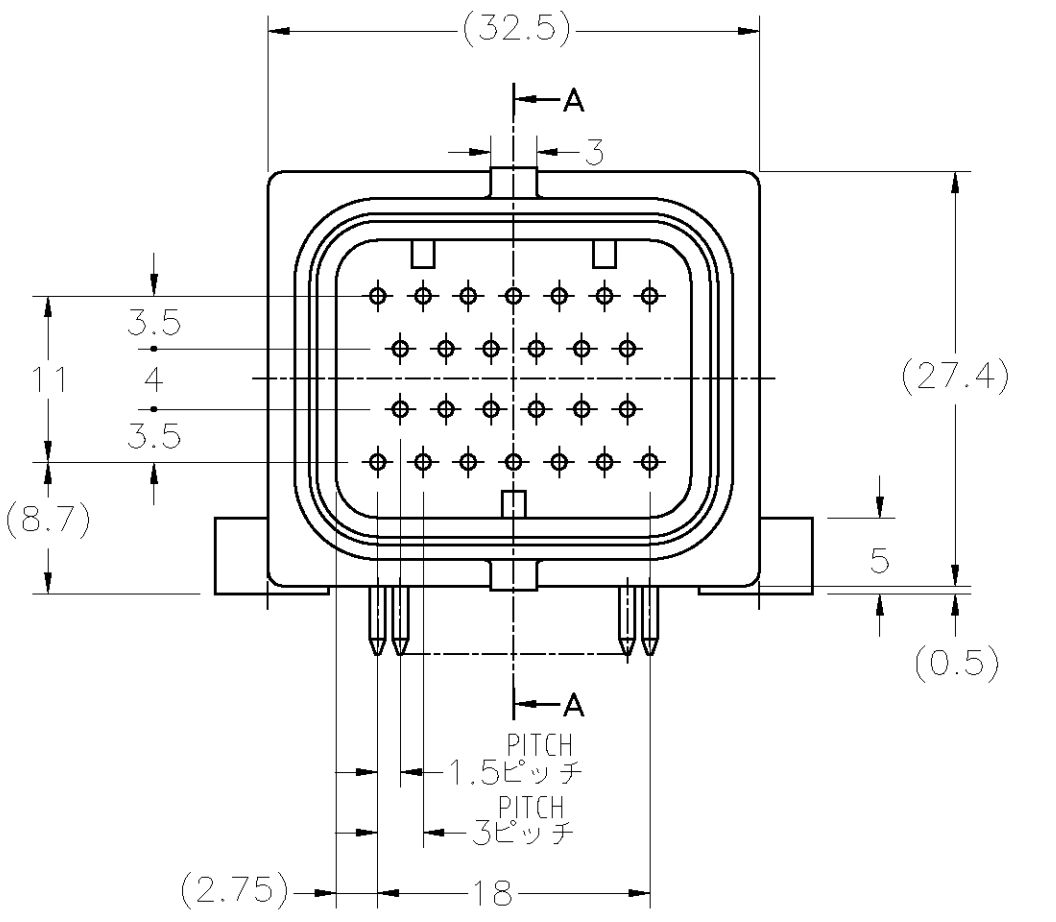
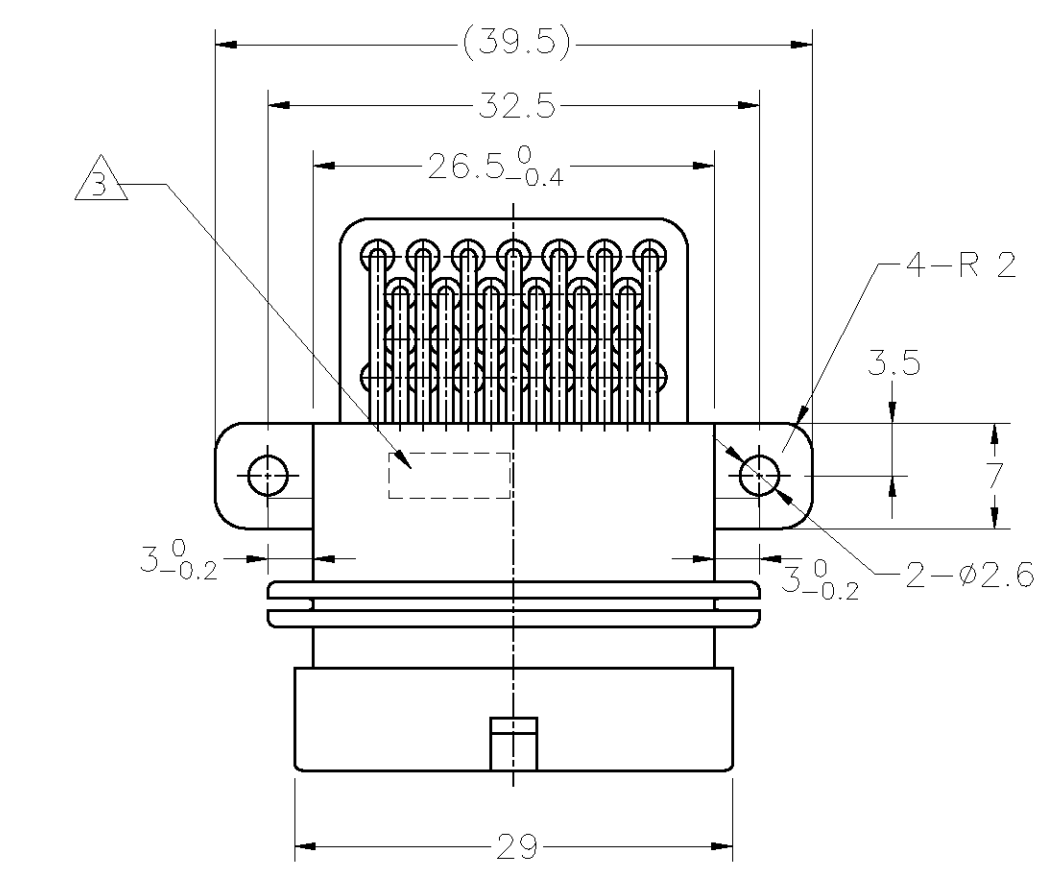


D

C

B

A



注 1。一般公差: ± 0.3

- ②材質 キャップハウジング: 熱可塑性ポリエステル樹脂
整列板: 熱可塑性ポリエステル樹脂
ピンコンタクト: 黄銅/ ニッケル下地、金めっき (接点部)
はんだめっき (基板側)
- ③当箇所製造日管理番号 (ロット番号) を印字する。
4. 基板取付け推奨ねじ
JIS B 1122 十字穴付きタッピンねじ なべ2種 3×L (L=6.5+基板厚)
先端溝付き及び溝無し (亜鉛メッキ)
上記以外のねじを使用の場合、別途打ち合わせの事。
- ⑤材質 キャップハウジング: 熱可塑性ポリエステル樹脂
整列板: 熱可塑性ポリエステル樹脂
ピンコンタクト: 黄銅/ ニッケル下地、金めっき (接点部)
すずめっき (基板側)
6. 嵌合相手型番: TABLE-1 参照

2-6437285-9	1-1447232-7
2-1437285-9	
2-6437285-8	2-1437285-2
2-1437285-8	
PART NUMBER	MATING PLUG ASSEMBLY

TABLE-1

NOTE. 1。GENERAL TOLERANCE: ± 0.3

- ② MATERIAL
CAP HOUSING: POLYESTER
ARRANGEMENT PLATE: POLYESTER
PIN CONTACT: BRASS GOLD PLATING OVER Ni PLATING (CONTACT PART)
BRASS TIN-LEAD PLATING OVER Ni PLATING (SOLDERING PART)
- ③ MANUFACTURED DATE CONTROL NO.(LOT NO.)
AS FOLLOWING IS INDICATED.
4. MOUNTING SCREW
JIS B 1122 CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREW (ZINC PLATING)
TYPE 2 3xL (L=6.5xBOARD THICKNESS)
- ⑤ MATERIAL
CAP HOUSING: POLYESTER
ARRANGEMENT PLATE: POLYESTER
PIN CONTACT: BRASS GOLD PLATING OVER Ni PLATING (CONTACT PART)
BRASS TIN PLATING OVER Ni PLATING (SOLDERING PART)
6. PART NUMBER OF PLUG ASSEMBLY TO BE MATED: SEE TABLE-1

	2-6437285-9	⑤	—	—
	2-6437285-8	⑤	—	本 図
OBSOLETE	2-1437285-9	②	3900136-2612	—
OBSOLETE	2-1437285-8	②	3900136-2611	本 図
	Part No. 型 番		Old Part No. 旧 型 番	REMARK 備 考

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
単位: 特
mm

MATERIAL
材料
SEE TABLE

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
一般公差

0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES ±
FINISH
仕上

—

DWN 100CT00 (A.ISHIJIMA)
CHK 100CT00 K.SHINADA
APVD 100CT00 K.SHINADA
PRODUCT SPEC 製品規格
APPLICATION SPEC 取付適用規格
WEIGHT —
CUSTOMER DRAWING

Tyco Electronics
Tyco Electronics Corporation
Kawasaki, Japan

SUPER SEAL CONNECTOR
CAP HOUSING ASS'Y 26P (DOUBLE LOCK)

SIZE A2
CAGE CODE 00779
DRAWING NO. 番号 C=2-1437285-8
RESTRICTED TO —

SCALE 2:1
SHEET 1 of 3
REV A

AMP 1471-9 REV 31MAR2000

2-1437285-8

A